

Der Ankerwickler

Informationsbroschüre des Brenner-Dienstleistungsverbundes



Brenner

ELEKTROTECHNIK

Elektrische Maschinen · Elektrische Anlagen
Kommunikationstechnik

Lorscher Straße 10
68642 Bürstadt

www.brenner-gmbh.de
info@brenner-gmbh.de

Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001

bsi.
Management
Systems
Reg.-Nr. FS 528089/3282D

Dienstleisterprüfung
für Arbeits-, Gesundheits-
und Umweltschutz

SeSaM
Markenzeichen für Sicherheit

Eignungsbestätigung
zur Qualitätssicherung
gemäß
Regel KTA 1401

VGB
POWERTECH

Dienstleisterprüfung für Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz

Das erfolgreiche Führen und Betreiben eines Unternehmens erfordert, dass es in systematischer und klarer Weise geleitet und gelenkt wird. Ein Weg um dieses zu tun ist die Einführung und Aufrechterhaltung eines Managementsystems, welches auf ständige Leistungsverbesserung ausgerichtet ist, indem es die Erfordernisse aller Interessenten berücksichtigt. Seit dem Jahr 2000 sind wir nach DIN EN ISO 9001 und der KTA 1401 zertifiziert. Mit der Einführung zur DIN EN ISO 9001:2008 wurden die Bereiche Arbeits-, Umwelt- und Gesundheitsschutz in Auszügen in unser Handbuch implementiert. Gesetzesvorlagen und Kundenforderungen ließen uns dieses Thema weiter bearbeiten. Im Februar 2013 haben wir ein neues Zertifikat erhalten.

Die SeSaM-Dienstleisterqualifizierung

SeSaM ist eine Dienstleisterqualifizierung für in Energieversorgungsunternehmen tätige Fremdunternehmen. Anhand einer Überprüfung mit Fragen zum Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz müssen Fremdunternehmen vor der Auftragsvergabe nachweisen, dass sie den hohen diesbezüglichen Standards der EVUs gerecht werden. Danach erfolgt ein zentrales Listing in einer Datenbank in der VGB-Geschäftsstelle. Der Auftraggeber kann bei den gelisteten Unternehmen davon ausgehen, dass sie

grundsätzlich den gesetzlichen Ansprüchen auf den Gebieten Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz gerecht werden. SeSaM stellt eine wirkungsvolle Hilfe zur Erfüllung der Sorgfaltspflicht bei der Lieferantenauswahl dar. Die Datenbank steht interessierten EVUs nach einer Registrierung zur Verfügung.

Auszug aus dem Schreiben der VGB Powertech:

.... Wir beglückwünschen Sie zur Erteilung der Qualifikation SeSaM. Damit ist Ihr Unternehmen in die Datenbank der Qualifikationsinhaber aufgenommen. Die VGB Mitglieder (EVU) haben jetzt die Möglichkeit vor einer Auftragserteilung an Ihr Unternehmen online Ihre Listung einzusehen. Beigefügt erhalten Sie die Qualitätsbescheinigung...

Ein weiteres Ziel, welches wir anstreben um auf dem Markt an der Spitze mitwirken zu können, wird die Zertifizierung nach SCC** sein. Bei SCC handelt es sich um einen internationalen Standard für technische Dienstleister, die in den Betriebsstätten des Auftraggebers tätig werden und dort technische Dienstleistungen erbringen.

Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit und möchten uns für das entgegengebrachte Vertrauen bedanken.

Transformator oder auch kurz „Trafo“ genannt

Sie waren schon auf unserer Homepage? Nein? Neugierig? Dann weiter im Text. Auf der ersten Seite finden Sie folgende Einleitung:

Wir laden Sie natürlich auch gerne zu einem Besuch in unser Haus ein. Lassen Sie sich durch unser Reparaturwerk führen und in persönlichen Gesprächen über unser Dienstleistungsspektrum informieren. Sie werden feststellen, dass wir uns außer mit der Reparatur von elektrischen Antrieben, Getrieben und Pumpen auch mit Bereichen beschäftigen, in welchen Sie Lösungen suchen.“

Ein Bereich wäre zum Beispiel der Transformator oder auch kurz Trafo genannt. Hauptanwendungsgebiet von Transformatoren ist die Erhöhung oder Verringerung von Wechselspannungen. Sie sind für die Stromversorgung unverzichtbar, da elektrische Energie nur mittels Hochspannungsleitungen über weite Entfernungen wirtschaftlich sinnvoll transportiert werden kann; der Betrieb von Elektrogeräten aber nur mit Nieder- und Kleinspannung praktikabel und sicher ist.

Da es Transformatoren gibt, diese auch irgendeinmal nicht mehr wollen, gibt es auch Firmen, welche diese instand setzen oder neu anbieten. Eine dieser Firmen heißt „Brenner GmbH“. Jüngst hatten wir einen Gießharztransformator bei uns im Haus. Leistung: 1600kVA; Uprim: 20000V; Usec: 400 V. Nach dem Ausbau beim Kunden wurde dieser bei uns demontiert, die Mittelspannungsspulen ausgebaut und ein Kurzschluss in den Unterlagen der Teilschule festgestellt. Mittelspannungsspulen waren für diesen nicht mehr zu beziehen, eine Neuwicklung unwirtschaftlich. Also haben wir neu angeboten. Das muss nicht immer so sein, eine Reparatur wäre uns lieber gewesen, schließlich sind wir ein Reparaturunternehmen. Aber die Kostengegenüberstellung hat sich für einen neuen Transformator entschieden. Der traf auch recht zügig ein und konnte von unserem Montagetrupp vor Ort wieder eingebaut werden. Spätestens jetzt sollten Sie mal unsere Homepage besuchen:

www.brenner-gmbh.de



Ausbau beim Kunden



Transport



Befundung



Neue Ersatzlieferung innerhalb von 4 Wochen

Wir stellen vor: Unsere „Gefahrgutunterwiesenen“

Managementsysteme stehen in den meisten Unternehmen mittlerweile im Mittelpunkt des Geschehens. Ob es nun gesetzliche Forderungen sind, Vorbedingungen seitens von Kunden oder auch hausinterne, nicht der kleinste Auftrag kommt an ihnen vorbei. Vor allem im Bereich der Arbeitssicherheit sorgt der Gesetzgeber dafür, dass das Rad nicht still steht und bestehendes permanent eine Neuerung erfährt. Eigentlich transportiert die Brenner GmbH kein Gefahrgut und hatte mit diesem Thema bisher nichts zu tun. Nach der Überarbeitung der ADR sieht das jetzt aber anders aus. In Kapitel 1.3 der ADR findet man folgenden Satz:

... „Unterweisung von Personen die an der Beförderung gefährlicher Güter beteiligt sind“ ... „Die bei den Beteiligten gemäß Kapitel 1.4 beschäftigten Personen, deren Arbeitsbereich die Beförderung gefährlicher Güter umfasst, müssen in den Anforderungen, die die Beförderung gefährlicher Güter an ihren Arbeits- und Verantwortungsbereich stellt, unterwiesen sein. Arbeitnehmer müssen vor der Übernahme von Pflichten nach den Vorschriften des Abschnitts 1.3.2 unterwiesen sein und dürfen Aufgaben, für die eine erforderliche Unterweisung noch nicht stattgefunden hat, nur unter der direkten Überwachung einer unterwiesenen Person wahrnehmen.“

Fragt man einen Fachmann, so bekommt man zu hören, dass man ab jetzt Personal bereit stellen muss, welches Lieferanten, die Lacke, Stickstoff, Gasflaschen, Öl, etc. anliefern, kompetent überwachen und auf mögliche Gefahrenstellen oder falsches Handhaben hinweisen darf. Egal wie man sich windet, man kommt nicht umhin Mitarbeiter für diesen Bereich zu schulen. Da das Ganze nur von einer Fachkraft für Gefahrgut durchgeführt werden darf, haben wir uns eine ins Haus geholt. Nach einem Tagesseminar und bestandener Prüfung dürfen wir jetzt wieder in den normalen Auftragsalltag zurück kehren.



Von links nach rechts:
 Elektromaschinenbauer-Meister Werner Frahling (Werkstattleiter),
 Frau Monika Schönfeld (Einkauf),
 Elektromaschinenbauer-Meister Heiko Muth (Wickelei)

Die stärkste Flotte. Die Rhein-Haardbahn und ihr Triebwagen 1122



Einst hatten wir Gleichstromanker, Erregerspule und Wendepole zu Wickelarbeiten bei uns im Haus. Heute sitzen die mit dem Projekt betrauten Mitarbeiter mit Familie in der Rhein-Haardbahn und genießen die Fahrt von Oppau nach Heidelberg und zurück. Die Bahnfreunde e.V. hatten die Mitarbeiter der Brenner GmbH als „Dankeschön“ dazu eingeladen. Ein wenig Theorie über Aufbau und Leistung des TW 1122, dann ging die Fahrt los. Während die Großen sich über Gott und die Welt unterhielten packten die Kleinen die Karten aus. Es war eine kurzweilige Fahrt mit viel Spaß und gemütlichem Beisammensein.



Instandsetzung und Wartung von elektrischen Antrieben und deren Komponenten

**Elektromotoren
für die
Metropol-Region
Rhein-Neckar**



**Dienstleistung
aus
einer Hand**



Motorenpartner der



Wir sorgen technisch für Bewegung

**Vertragswerkstatt
der Firmen**



DRIVESYSTEMS

Vertriebspartner der



*Herforder
Elektromotoren-Werke*



PRÜFTECHNIK

Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001



Management
Systems
Reg.-Nr. FS 528089/3282D

Dienstleisterprüfung
für Arbeits-, Gesundheits-
und Umweltschutz



Markenzeichen für Sicherheit

Eignungsbestätigung zur
Qualitätssicherung gemäß

KTA 1401

**... denn bei uns
dreht sich alles
um Ihren Antrieb**

Unser Aufgabenbereich

- Diagnostik, Instandsetzung, Wartung, Service und Vertrieb von industriellen elektrischen Antrieben und deren Komponenten im Mittel- und Niederspannungsbereich bis 25 Tonnen.
- Drehstromasynchronmotore bis 10 kV und 15 MW
- Drehstromschleifringläufer bis 6 kV und 10 MW
- Gleichstrommotore bis 6000 kW
- Drehstromnebenschlussmotore
- Transformatoren
- Ventilatoren
- Aufzugsmotoren
- Generatoren / Polradanker
- Traktionsantriebe
- Reparaturen von Pumpen und Verdichtern und Tauchbelüftern
- Getriebe und Getriebemotoren
- Instandsetzung von Servomotoren und Kleinantrieben
- Anfertigen von Formspulen aller Art
- Lohnwuchten

Fabrikate wie

ABB, ABS, AEG, Ansaldo, ATB, AvK New Age, Baumüller, Becker, Bockwoldt, Controll Technique, Danfoss Bauer, Elmo, Emod, EMU, Flender, Flygt, Getriebebau Nord, HEW, Indramat, KSB, Leroy Somer, Loher, Marelli, Rietschle, Ritz, SEW, Schorch, Siemens, Stamford, Sumitomo, Tsurumi, VEM, Ziehl Abegg, etc. ...

durchlaufen permanent unseren Instandsetzungsprozess oder werden von uns neu beschafft und geliefert.

Auslegung und Vertrieb von Frequenzumrichter

Komplettlösungen aus einer Hand
wie z.B. Umrichter, Motor, Trafo
und Installation vor Ort

Ausbau, Einbau und Laserausrichtung von Motoren, Schnecken, etc.

Laserausrichtgerät:
SKF / Optalign / Rotalign

Montagen und Revisionen vor Ort

mit bestens ausgebildetem
Montagepersonal
Montagebus mit
Montageausrüstung vorhanden

Instandsetzung von EEx„e“, EEx„n“ und EEx„d“ Antrieben

mit Sachverständigen nach §14
Abs. 6 der neuen
Betriebssicherheitsverordnung

Lagerzustandsmessung an Motoren

EDV-gestützt mit Messtechnik
der Firmen dB Prüftechnik und
Brüehl & Kjaer (ehemals Schenck)

Neulieferung und Nachbau von Motoren

in Standard und
Sonderausführung nach
kundenspezifischen Wünschen



Instandsetzung und Wartung von elektrischen Antrieben und deren Komponenten

Eigener Fuhrpark

- Stapler bis 5 to.
- LKW mit Schwerlastanhänger bis zu einem Zuladegewicht von 9 u. 12 to.
- 2 x LKW 3300 kg, Transporter bis 1 to.
- Komplett eingerichtete Werkstattwagen

Eigene mechanische Werkstatt

- Spitzendrehbänke 6 m, 4 m, 2 m
- Karusselldrehbank bis \varnothing 1,2 m, Vertikalpresse bis 150 to.
- Säulenbohrmaschine
- Schenck-Auswuchtbank bis 6000 mm Spannweite, bis \varnothing 3800 mm, bis 3000 kg Traglast
- Oberkopfräsmaschine, Nutenstoßmaschine
- Schleifbank, Bohrwerke

Betriebsausrüstung

- Begehbare Sandstrahlkabine, Gaspelstrahlanlage, Hochdruckreinigungsanlage
- Kollektorfräsmaschine mit Rauheitsmessgerät
- Belastungsvorrichtung, Pressen bis 150 to.
- Wickelautomat
- Polradanker-Wickelmaschine, Lasthebemagnetspulen
- Vakuumimprägnier-Anlage, Trockenöfen bis 11,8 m³
- Pyrolyseofen (Strunz)
- Krananlage bis 25 Tonnen
- Infrarotkamera / Akustikmessgerät nach Betr. Sich. Verordnung
- Schwingungsdiagnostik mit Messgeräten von Schenck / db Prüftechnik
- Teilentladungsmessung, Tangens-Delta-Messung, Polarisationsindex im transportablen Luftfracht Container **NEU**

Unsere Prüfmittel

- **Prüfstand 1:**
bis 1300 A drehstromseitig 900 A gleichstromseitig
Regelbare Spannungen von 30 - 700 V bis 1300 A
Mittelspannungsmaschinen bis 11 kV
Belastungsmaschinen bis 750 kW, bis 210 kW mit Drehmomentmessung
- **Prüfstand 2:**
Servomotorenprüfstand mit Heidenhain-Prüfkoffer
- **Prüfstand 3:**
"Baker"-Prüfgerät 24.000 V zerstörungsfreie Wicklungsprüfung
Motorentop für Last- und Dauerlauf
- **Prüfstand 4:**
Pumpenprüfstand für Tauchpumpen, Tauchrührer und Kreiselpumpen

**Elektromotoren
für die
Metropol-Region
Rhein-Neckar**

**Dienstleistung
aus
einer Hand**

Motorenpartner der

ABB

RIEDAT
Wir sorgen technisch für Bewegung

Vertragswerkstatt
der Firmen

Bauer
Gear Motor

NORD
DRIVESYSTEMS

Vertriebspartner der

HEW

Herforder
Elektromotoren-Werke

db

PRÜFTECHNIK

Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001

bsi.

Management
Systems
Reg.-Nr. FS 528089/3282D

Dienstleisterprüfung
für Arbeits-, Gesundheits-
und Umweltschutz

SeSaM

Markenzeichen für Sicherheit

Eignungsbestätigung zur
Qualitätssicherung gemäß

KTA 1401

**... denn bei uns
dreht sich alles
um Ihren Antrieb**

33 Sicherheitsfachkräfte in der Brenner GmbH



Die Berufsgenossenschaft Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse (BG ETEM) ist 2010 aus dem Zusammenschluss der BG Druck und Papierverarbeitung (BGDP) mit der BG Energie Textil Elektro hervorgegangen. Sie versichert rund 3,65 Millionen Beschäftigte aus rund 209.000 beitragspflichtigen Betrieben. Einer dieser Betriebe ist die Brenner GmbH. Die BG ETEM besichtigt, berät, schult die Mitgliedsbetriebe in Fragen der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes und organisiert regelmäßig Tagungen für Sicherheitsfachkräfte. Im Rahmen einer Tagung für Sicherheitsfachkräfte am 11. und 12. März fand in der Brenner GmbH eine Betriebsführung statt.

Stattliche 33 gemeldete Sicherheitsfachkräfte trafen am frühen Vormittag ein, um Einblick in den Aufbau und die Arbeit der Brenner GmbH zu erhalten. Aufgrund der hohen Anzahl teilte man sich auf. Während die eine Hälfte im Seminarraum einen theoretischen Einblick in die Strukturen der Arbeitssicherheit im Unternehmen erhielt, wurde die andere Hälfte durch die einzelnen Abteilungen der Brenner GmbH geführt. Anschließend wurde gewechselt. Das war kein gewohntes Bild, das man hier zu sehen bekam. Wo man nur hinsah: „Sicherheitsfachkräfte“.



Das Komponentenlager der Brenner GmbH

Durch das aufgebaute Sortiment ist es uns möglich, nicht nur unsere Werkstatt umgehend zu beliefern, sondern auch Kunden, die schnell mal ein Ersatzteil benötigen. Der Umfang des Sortiments erstreckt sich



angefangen von allen gängigen Wälzlagern, Wellendichtringen, Kupplungen, Klemmbrettern, Kupplungsgummis, Kabelverschraubungen und Zubehör über Stefscheiben und sonstigen Kleinmaterialien.

**Der richtige Artikel,
in der richtigen Menge,
zur richtigen Zeit
am benötigten Platz !**

Ihr direkter Ansprechpartner ist
Frau Monika Schönfeld: 06206 / 9806 -24

Natürlich sind wir auch an die angegebene

Notruf-Nummer
06206 / 9806-13 oder 0176 163209-14

gekoppelt, so dass auf
das Lager „24-Stunden Zugriff“ gewährleistet ist.

Wir unterstützen IHRE Anforderungen zur Verminderung des CO2 Ausstoßes

In Europa wurden Niederspannungs - Drehstrommotoren bisher in die Wirkungsklassen EFF3, EFF2 und EFF1 eingeteilt. Leider unterschieden sich die verschiedenen nationalen Systeme im Geltungsbereich und in den Klassen. Dies war Anlass für die Internationale Elektrotechnische Kommission (IEC), einen einheitlichen „Welt-Standard“ zu entwickeln.

Die neue Norm IEC 60034-30 definiert und harmonisiert nun weltweit die Wirkungsklassen **IE1**, **IE2** und **IE3** für Niederspannungs - Drehstrommotoren. Mittlerweile ist die Verordnung vom 16.06.2011 Stand, d.h. Niederspannungs-Drehstrommotoren von 0,75 kW - 375 kW müssen mindestens dem Wirkungsgrad IE2 entsprechen.

Allein der Austausch Ihrer defekten Alt-Antriebe und die Erneuerung durch IE2 Motoren spart Energie.

Der Unterschied von IE2 und IE1 Antrieben

Anker oben: 2,2 kW, 4-polig IE2
deutlich mehr aktives Material
Gesamtgewicht Antrieb 36 kg



Anker unten: 2,2 kW, 4-polig IE1
deutlich weniger aktives Material
Gesamtgewicht Antrieb 23,5 kg



Alle bei uns vorhandenen Motoren entsprechen der Wirkungsklasse IE2

Die wichtigsten Änderungen auf einen Blick:

- Weltweite einheitliche Wirkungsgradklassen
- Erweiterung des Leistungsbereichs auf 0,75 bis 375 kW
- 50 Hz und 60 Hz Motoren
- 2-, 4- und 6-polig
- Daten auf dem Typenschild
(Wirkungsgradklasse + Wirkungsgrad in %)
Bsp.: IE2 - 94,1 %
- Neue Bezeichnungen:
IE1 = Standard Efficiency
IE2 = High Efficiency
IE3 = Premium Efficiency
IE4 = Super - Premium Efficiency

Gesetzliche Vorgaben der Mindestwirkungsgrade**Ab 16.06.2011**

müssen Motoren (0,75kW - 375kW) mindestens dem Wirkungsgrad IE2 entsprechen.

Ab 01.01.2015

müssen Motoren (7,5kW - 375kW) mindestens IE3, oder IE2 mit Frequenzumrichter entsprechen.

Ab 01.01.2017

müssen Motoren (0,75kW - 375kW) mindestens IE3, oder IE2 mit Frequenzumrichter entsprechen.

SeSaM - Dienstleistungsqualifizierung

SeSaM
Markenzeichen für Sicherheit

VGB
POWERTECH

Qualifikation

Der

VGB PowerTech e.V.
Klinkestr. 27-31, 45136 Essen

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Brenner GmbH Elektrotechnik
Lorscher Straße 10, 68642 Bürstadt

die Anforderungen gemäß der Checkliste des

Security-Safety-Management SeSaM

am 19. Februar 2013

erfüllt hat.

Die Qualifikation ist gültig bis zum 19. Februar 2016 und wird bei dem VGB PowerTech e.V.
in der SeSaM-Liste unter Nr. 135 geführt.

VGB PowerTech e.V.



Geschäftsführer: Erland Christensen